



СИСТЕМА КОНТРОЛЯ ПРОЦЕССОВ В ПЕЧИ FURNACE TRACKER

Система для термоупрочнения при диффузионном отжиге алюминия



Система для термоупрочнения фирмы Datapaq в термозащитном контейнере малой высоты использует самые современные технологические методы для создания точных и подробных температурных профилей ваших процессов диффузионного отжига и термоупрочнения.

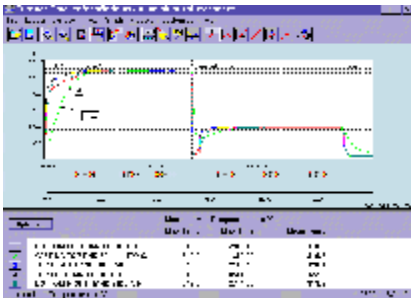
Эта система проходит через печь вместе с изделием, отслеживая его фактические температуры, даже когда отлитое изделие погружается в воду.

С помощью этой системы можно контролировать процессы диффузионного отжига со средней температурой до 550°C и длительностью до 20 часов. Затем уникальная конструкция системы использует воду в резервуаре для термоупрочнения, чтобы контролировать процесс термоупрочнения.

Примечание: эти термозащитные системы могут использоваться только для термоупрочнения в воде, но ни в коем случае не в масле.

Характеристики системы

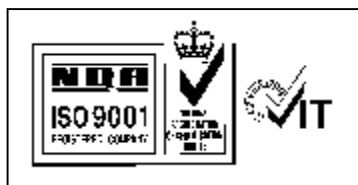
- Термозащитный контейнер малой высоты (300 мм) для использования в печах с ограниченной высотой.
- Наличие термозащитных контейнеров трех размеров, как для самых длительных термических процессов, так и для печей с самым малым зазором по высоте.
- Высокая степень термозащиты (до 20 часов только в печи диффузионного отжига), что позволяет контролировать длительные процессы термообработки
- Контроль всех фаз термообработки, включая термоупрочнение в воде.
- Возможность повторного использования сразу после прохождения через печь.
- Простота сборки и технического обслуживания.
- Изготовлена из высококачественной нержавеющей стали, выдерживающей высокие температуры.
- Включает до 20 термоэлементов для максимальной информации.



Кроме того, система Furnace Tracker предоставляет следующие важные преимущества для печей диффузионного отжига:



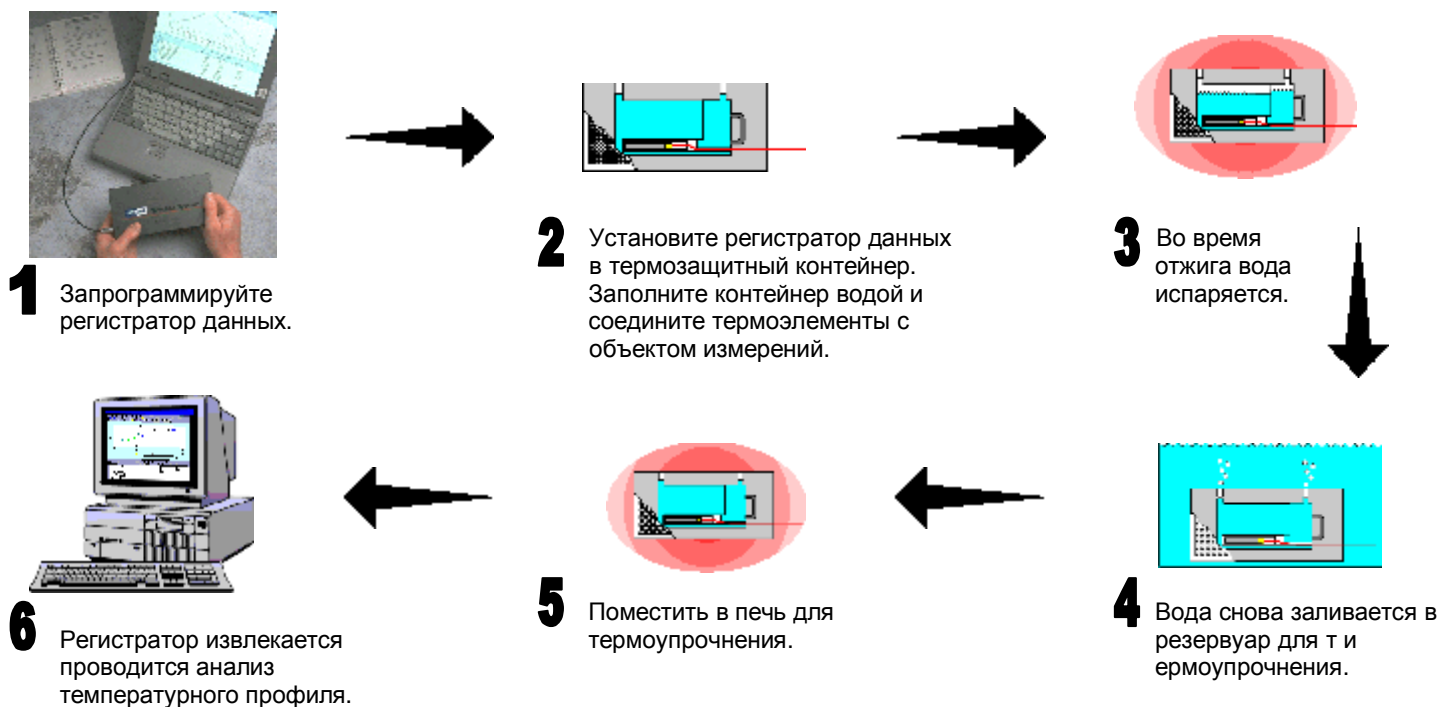
- Система гарантирует, что изделия обрабатываются в соответствии со спецификациями диффузионного отжига и термоупрочнения (в течение заданного времени при заданной температуре).
- Система обеспечивает соответствие всех областей измерения (включая ядро литого изделия) временным и температурным спецификациям во время закалки.
- Имеется возможность контролировать все зоны короба изделия, чтобы обеспечить необходимую равномерность температуры в печи.
- Горячие и холодные места в печи определяются быстро, до того, как они становятся причиной проблем.
- Для вашей документации и для удовлетворения требований ваших клиентов ведутся протоколы по стандарту ISO 9000.



Европа
DATAPAQ GmbH
Valdorfer Straße 100
D-32602 Vlotho, DEUTSCHLAND

Тел.: 49 5 733 91 070
Факс: 49 5 733 18 432
Электронная почта: sales@datapaq.de
Интернет: www.datapaq.de

Как работает система контроля



Технические спецификации



Имеющиеся системы:

Длительность процесса при 550°C/ 1022°F

Размеры:

Высота
Ширина
Длина

Термоэлементы:
Программное обеспечение:

ТВ4065 Большая длительность

20 часов

321 мм (12,6")
514 мм (20,3")
657 мм (25,9")

2m (PA0711)

Datapaq Furnace Tracker под Windows

ТВ4080 Большая длительность (2 регистратора)

19 часов

321 мм (12,6")
514 мм (20,3")
657 мм (25,9")

3m (PA0712)

ТВ410 Средняя длительность

10 часов

210 мм (8,25")
450 мм (17,75")
610 мм (24")

4m (PA0713)

ТВ4072 Малая длительность

5 часов

160 мм (6,3")
400 мм (15,75")
560 мм (22")

Регистратор данных Datapaq 11B



Номер модели
Диапазон температур
Рабочая температура
Емкость памяти
Количество каналов
Интервал выборки

Точность
Возможности выбора и срок службы батарей

Тип термоэлемента

DP1106B

От 0 до 1370°C (от 32 до 2500°F)

От 0 до 110°C (от 32 до 230°F)

Всего 110 000 точек данных

10

От 0,1 сек до 60 мин без телеметрии

От 3,0 сек до 60 мин с телеметрией

+/-1,0°C (+/-2°F)

Перезаряжаемые никель-марганцевые аккумуляторы (до 110 часов)

Сменные литиевые батареи VHT (до 425 часов)

Expansion Paq (дополнительный блок) (TNI) на 12 сменных литиевых батарей (до 1000 часов)

Примечание: срок службы зависит от рабочей температуры, интервала выборки, проведения телеметрии и пр.

K